

品質管理・製造チェックリスト

No	作業項目	担当	タイミング	重要度	完了	備考
1	作業前の設備点検（電源・異音・漏れ確認）					
2	使用工具・治具の状態確認					
3	作業手順書・図面の最新版確認					
4	材料・部品の品番・数量確認					
5	工程内検査（寸法・外観チェック）					
6	異常発生時の報告・処置記録					
7	出荷前検査（最終検品）					
8	在庫数量・ロケーション確認					
9	不良品の区分保管と原因分析					
10	設備の清掃・簡易メンテナンス					